



### POWERSPORTS FRESHPACK

#### Die wesentlichen Vorteile

- Trockengeladene Batterie, ausgeliefert in Freshpack-Version (mit Säureflasche)
- Zuverlässige Startleistung bei heißem und kaltem Wetter
- Robuste Konstruktion, die Vibrationen standhält, egal ob Sie durchs Gelände, über Schnee oder über Wellen fegen
- Erfüllt JIS-Standard
- Kipp- und auslaufsicher (bei aufrechtem Einbau)

#### BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	509 014 008
Artikel-Nummer:	509 014 008 A51 4
Kurzbezeichnung:	12N9-4B-1 (YB9-B)
Strichcode:	4016987127612
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	120

#### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	9	Schaltung:	1
Kälteprüfstrom EN [A]:	85	Polart:	Y6
Länge [mm]:	136	Gasableitung:	GaR
Breite [mm]:	76	Gewicht gug (kg):	3,31
Höhe [mm]:	134	Gewicht (kg):	2,57

**Aktionspreis**

**€ 33,00**

inkl.20%MwSt.

# TAZOLL GmbH

## BATTERIEN & WERKZEUGE

5020 Salzburg, Richard-Kürth-Str. 12

Tel: 0662/ 876 303 Fax: 0662/ 876 303-9

email: [tazoll@tazoll.at](mailto:tazoll@tazoll.at)

[www.tazoll.at](http://www.tazoll.at)